شرکت گام الکتریک ^{(سهامی خاص - تاسیس ۱۳۷۳) **تحت لیسانس MERKLE آلمان**}



THREE PHASE SYNERGIC MIG / MAG WELDING UNITS

TYPE: Easy MIG

Models:Easy MIG 501T,Easy MIG 601T

- Easy Arc energy adjustment by a single potentiometer with no requirement to adjust multiple welding parameters like voltage, wire speed ,...(intelligent control parameters)
- Synergic wire feed speed control adapts automatically wire feed speed by selecting the appropriate welding voltage
- +Welding programs for steel, stainless steel, Aluminium, brazing, Flux cored
- Digital display for indicating voltage and welding current and wire speed
- Soft arc by means of creep start system
- High Duty Cycle for heavy industries
- Service & warranty

دستگاه های جوشکاری سه فاز میگ سینرجیک

تیپ Easy MIG

مدل های:Easy MIG 601T,Easy MIG 501T

- ← تنظیم آسان انرژی فقط بوسیله یک پتانسیومتر بدون نیاز به تنظیم جزء به جزء پار امترهای جوشکاری مانند ولتاژ، سرعت سیم و … (تنظیم اتوماتیک و هوشمند پار امترها)
 - 🔶 تنظیم سرعت سیم که به صورت اتوماتیک که با تنظیم ولتاژ جوشکاری هم زمان تنظیم می گردد.
 - 🔶 برنامه های از پیش تنظیم شده بر ای جوشکاری فولاد ،استینلس استیل و آلومینیوم، Brazing و Flux Cored
 - 🔶 مجهز به نمایشگر دیجیتال جهت نمایش ولتاژ و جریان 🛛 قوس ، سرعت سیم
 - 🔶 شروع قوس نرم توسط سیستم Creep Strat
 - بسیار بالا جهت کارهای سنگین صنعتی Duty Čycle 🔶
 - 🔶 دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات





PLASMA





SAW





CAT354PD100 94.08.



www.gaamelectric.com info@gaamelectric.com



ММА

τŪν





MIG/MAG



شرکت گام الکتریک (سهامی خاص – تأسیس ۱۳۷۳) تحت لىسانس MERKLE آلمان

دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAGMELDING MACHINES دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG

مدل های:

Easy MIG 501T, Easy MIG 601T

Easy MIG synergic MIG/MAG machine has been designed under the licence of MERKLE, Germany.

By selecting the type and diameter of wire and adjusting a single potentiometer, all welding parameters like voltage, current and wire feed speed will be adjusted automatically.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES:

- Suitable for Aluminium, iron, stainless steel welding and thin or thick sheets and pipes
- 2 stroke /4 stroke Gas test and wire insertion button

Models:

- Ability to control of wire field speed (in manual mode) and arc trim (in synergic mode) on machine/wire feeder Spot welding & Stitch welding are available Burn Back adjustment to avoid wire stick to contacttipor work piece

- Burn Back adjustment to avoid wire stick to contactipor work piece Digital display for arc voltage and wire feed speed Hold function ability to display last welding parameters Capability of welding in Synergic and Manual mode Overheating protection Including water cooling system for torch cooling Energy saving ability each unit (fan and cooling unit) work when is peeded needed

ACCESSORIES

- Wire feeder
- Earth clamp with cable
- Water cooled or air cooled MIG torch Water cooled or air cooled interconnection cable
- Water coolant system

OPTIONAL

- Gas regulator Gas heater
- Four-wheel for wire feeder Automatic welding mask
- TEDAC torch

TECHNICAL DATA

Welding Control Step		Continuous	Continuous
Welding Range	A	25-450	25-600
Welding Current at 60% Duty Cycle (Other duty cycle on request)		450	550
Welding Current at 100% Duty Cycle	А	400	490
No. Load Voltage	V	10-53	10-60
Installed Power	KVA	27	40
Setting Energy		unit/on the TEDAC to	ton adjusting on the rch/4 programs on the C torch
Arc Length		Automatic	Adjusting
Arc Trim		Variable Re	sistor ±30%
Operation Mode			ke / Interval / Spot ding
Wire Burn Back		Adjustab	le Inside
Material Selection		Steel /Stainless Steel	/Aluminium/Special
Gas Test			- Function & Time
Torch Cooling		Gas / Water	
MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V. Of		Other Voltage / frequencies on request)	
Fuse (Fast Action)	A	D 40	D 63
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy) mm ²		4 x 4	4 x 6
MISCELLANEOUS			

Easy MIG 501T

MISCELLANEOUS

cooling		Fan	Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S	IP21S
Insulation Class		Н	Н
Dimension(LxWxH)	mm	1025x 490 x 920	1025x 490 x 920
Weight	kg	170	196.5

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice. 1. First digit number of the name of machine (for ex. 1 in Easy MIG 501T) is the version of machine.



دفتر فروش:تهران، خیابان کارگر شمالی، خیابان دهم خیابان اشکان پلاک ۱۰، طبقه اول و دوم. تلفن: ۱۹۶۶-۸۸ (۲۶ خط) دورنگار: ۲۷۹٤-۸۸

Easy MIG 601T

كارخانه:ساری، صندوق پستی ۳۸۵ – ۲۸۱۷۵ ، تلفن:+۳۳۱۳۷۱۱۱ ۳۳۱۳۷۱۱۱ (۱۱۰) دورنگار: ۳۳۱۳۷۱۱۶ (۱۱۰)

Sales Office:No.10 ,Ashkan St,10th St,Karegarshomaly, Tehran, IranTel : +98 (21) 88010966 (24 Line) Fax : +98 (21) 88027940 Factory : P.O.Box : 48175 - 385 , Sari , Iran Tel : +98 (11) 33137110 33137111 Fax : +98 (11) 33137116

جوش MERKLE آلمان و تحت لیسانس آن طراحی و ساخته شده است.د*ر* این دستگاه ابتدا نوع سیم جوش و قطر آن مشخص می گردد سپس با تنظیم تنها یک پتانسیومتر، متغیرهای ولتاژ، شدت جریان و سرعت خروج سیم به صورت اتوماتیک تنظیم خواهند شد. ویژ گیهای برجسته دستگاه ها :

دستگاه پا*ر*س میگ سینرجیک تیپMIG Easy با بهره گیری از فن آوری پیشرفته صنایع

- مناسب برای جوشکاری آلومینیوم،آهن، استینلس استیل روی ورقهای نازک یا ضـخیم و لەلە ھا
 - انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- مجهز به شستی تعیت گاز و تست سیم مجهز به شستی تعیت گاز و تست سیم امکنان کنتـرل سـرعت سـیم (در حالت جوشکاری معمـولی) و Arc Trim (در حالت سینرجیک) از روی پینل دستگاه یا وایر فیدر
 - قابلیت جوشکاری Stitch Welding & Spot Welding
- قابلیت تنظّیم Burn Backجہت جلو گیری از چسبیدن سیم به نازل تورچ یا به قطعه کار نمایشگر دیجیتال ولتاژ قوس و سرعت سیم مجهز به LED : Hold Function جهت نمایش آخرین پارامترهای جوشکاری

 - قابلیت کار در دو حالت سینرجیک (Synergic) و تَنَظَیمُ دُستَی (Mañual)
 - حفاظت در مقابل اضافه بار
 - دارای سیستم آب خنک جہت خنک سازی تورچ
- دارای قابلیت صرفه جویی در انرژی (کنترلَ فَن دستگاه و یونیت آب خنک), عملکرد هریک تنها در زمان مورد نیاز صورت خواهد گرفت

ضمائم

- وايرفيدر
- کابل و انبر اتصال
- تورج میگ آب خنک یا هوا خنک
 - ليفه آب خنک يا هواخنک
- یونیت آب خنک(ضمیمه دستگاه های آب خنک)

در صورت سفارش

- 🔸 رگولاتور گاز ٠
- گرم کن گاز
- وايرفيدر چرخدار
- ماسک اتومات جوشکاری
 تورچ TEDAC

PARS FEED		G4420E
Operating Voltage	V	42
No. of Rolls		4
Wire feed speed	m/min	0-20
Wire Reel		
Capacity	Kg	15
Outer Diameter	cm	30
Wire Diameter	mm	
Steel		0.8-1.6
Aluminium		1-1.6
Stainless Steel		0.8-1.2
Flux cored		1-1.6
Weight	Kg	13.370
Dimension(LxWxH)	cm	42 x 24 x 29
Cooling system		Air/Water

- نوجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود
 - CAT354PD100 94.08.17



شرکت گام الکتریک (سهامی خاص – تأسیس ۱۳۷۳) تحت لىسانس MERKLE آلمان

دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAGMELDING MACHINES دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG

مدل های:

Easy MIG 501T, Easy MIG 601T

Easy MIG synergic MIG/MAG machine has been designed under the licence of MERKLE, Germany.

By selecting the type and diameter of wire and adjusting a single potentiometer, all welding parameters like voltage, current and wire feed speed will be adjusted automatically.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES:

- Suitable for Aluminium, iron, stainless steel welding and thin or thick sheets and pipes
- 2 stroke /4 stroke Gas test and wire insertion button

Models:

- Ability to control of wire field speed (in manual mode) and arc trim (in synergic mode) on machine/wire feeder Spot welding & Stitch welding are available Burn Back adjustment to avoid wire stick to contacttipor work piece

- Burn Back adjustment to avoid wire stick to contactipor work piece Digital display for arc voltage and wire feed speed Hold function ability to display last welding parameters Capability of welding in Synergic and Manual mode Overheating protection Including water cooling system for torch cooling Energy saving ability each unit (fan and cooling unit) work when is peeded needed

ACCESSORIES

- Wire feeder
- Earth clamp with cable
- Water cooled or air cooled MIG torch Water cooled or air cooled interconnection cable
- Water coolant system

OPTIONAL

- Gas regulator Gas heater
- Four-wheel for wire feeder Automatic welding mask
- TEDAC torch

TECHNICAL DATA

Welding Control Step		Continuous	Continuous
Welding Range	A	25-450	25-600
Welding Current at 60% Duty Cycle (Other duty cycle on request)		450	550
Welding Current at 100% Duty Cycle	А	400	490
No. Load Voltage	V	10-53	10-60
Installed Power	KVA	27	40
Setting Energy		unit/on the TEDAC to	ton adjusting on the rch/4 programs on the C torch
Arc Length		Automatic	Adjusting
Arc Trim		Variable Re	sistor ±30%
Operation Mode			ke / Interval / Spot ding
Wire Burn Back		Adjustab	le Inside
Material Selection		Steel /Stainless Steel	/Aluminium/Special
Gas Test			- Function & Time
Torch Cooling		Gas / Water	
MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V. Of		Other Voltage / frequencies on request)	
Fuse (Fast Action)	A	D 40	D 63
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy) mm ²		4 x 4	4 x 6
MISCELLANEOUS			

Easy MIG 501T

MISCELLANEOUS

cooling		Fan	Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S	IP21S
Insulation Class		Н	Н
Dimension(LxWxH)	mm	1025x 490 x 920	1025x 490 x 920
Weight	kg	170	196.5

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice. 1. First digit number of the name of machine (for ex. 1 in Easy MIG 501T) is the version of machine.



دفتر فروش:تهران، خیابان کارگر شمالی، خیابان دهم خیابان اشکان پلاک ۱۰، طبقه اول و دوم. تلفن: ۱۹۶۶-۸۸ (۲۶ خط) دورنگار: ۲۷۹٤-۸۸

Easy MIG 601T

كارخانه:ساری، صندوق پستی ۳۸۵ – ۲۸۱۷۵ ، تلفن:+۳۳۱۳۷۱۱۱ ۳۳۱۳۷۱۱۱ (۱۱۰) دورنگار: ۳۳۱۳۷۱۱۶ (۱۱۰)

Sales Office:No.10 ,Ashkan St,10th St,Karegarshomaly, Tehran, IranTel : +98 (21) 88010966 (24 Line) Fax : +98 (21) 88027940 Factory : P.O.Box : 48175 - 385 , Sari , Iran Tel : +98 (11) 33137110 33137111 Fax : +98 (11) 33137116

جوش MERKLE آلمان و تحت لیسانس آن طراحی و ساخته شده است.د*ر* این دستگاه ابتدا نوع سیم جوش و قطر آن مشخص می گردد سپس با تنظیم تنها یک پتانسیومتر، متغیرهای ولتاژ، شدت جریان و سرعت خروج سیم به صورت اتوماتیک تنظیم خواهند شد. ویژ گیهای برجسته دستگاه ها :

دستگاه پا*ر*س میگ سینرجیک تیپMIG Easy با بهره گیری از فن آوری پیشرفته صنایع

- مناسب برای جوشکاری آلومینیوم،آهن، استینلس استیل روی ورقهای نازک یا ضـخیم و لەلە ھا
 - انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- مجهز به شستی تعیت گاز و تست سیم مجهز به شستی تعیت گاز و تست سیم امکنان کنتـرل سـرعت سـیم (در حالت جوشکاری معمـولی) و Arc Trim (در حالت سینرجیک) از روی پینل دستگاه یا وایر فیدر
 - قابلیت جوشکاری Stitch Welding & Spot Welding
- قابلیت تنظّیم Burn Backجہت جلو گیری از چسبیدن سیم به نازل تورچ یا به قطعه کار نمایشگر دیجیتال ولتاژ قوس و سرعت سیم مجهز به LED : Hold Function جهت نمایش آخرین پارامترهای جوشکاری

 - قابلیت کار در دو حالت سینرجیک (Synergic) و تَنَظَیمُ دُستَی (Mañual)
 - حفاظت در مقابل اضافه بار
 - دارای سیستم آب خنک جہت خنک سازی تورچ
- دارای قابلیت صرفه جویی در انرژی (کنترلَ فَن دستگاه و یونیت آب خنک), عملکرد هریک تنها در زمان مورد نیاز صورت خواهد گرفت

ضمائم

- وايرفيدر
- کابل و انبر اتصال
- تورج میگ آب خنک یا هوا خنک
 - ليفه آب خنک يا هواخنک
- یونیت آب خنک(ضمیمه دستگاه های آب خنک)

در صورت سفارش

- 🔸 رگولاتور گاز ٠
- گرم کن گاز
- وايرفيدر چرخدار
- ماسک اتومات جوشکاری
 تورچ TEDAC

PARS FEED		G4420E
Operating Voltage	V	42
No. of Rolls		4
Wire feed speed	m/min	0-20
Wire Reel		
Capacity	Kg	15
Outer Diameter	cm	30
Wire Diameter	mm	
Steel		0.8-1.6
Aluminium		1-1.6
Stainless Steel		0.8-1.2
Flux cored		1-1.6
Weight	Kg	13.370
Dimension(LxWxH)	cm	42 x 24 x 29
Cooling system		Air/Water

- نوجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود
 - CAT354PD100 94.08.17