WELDING RECTIFIERS (MMA)

Series: PARS-EL

Model: PARS EL 3500G(Generator adapted)

- Special for Generator
- Suitable for Economic and extra heavy duty welding
- Easy arc striking, stable and spatter free arc
- Abillity MMA & TIG welding
- Adjustable arc force for different electrodes (cellulosic, basic, rutile, ...)
- Anti-stick system
- Service & warranty

رکتیفایرهای جوشکاری

سری PARS-EL

مدل: PARS EL 3500G (ژنراتوری)

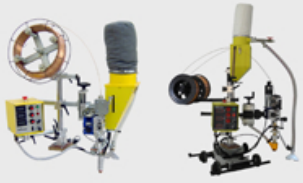
- طراحی ویژه جهت کار با ژنراتور
- کاربرد در جوشکاری های حرفه ای و فوق سنگین صنعتی
- ایجاد قوس بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی
- قابلیت جوشکاری با انواع الکترودهای پوششدار، جوشکاری تیگ
- دارای ولوم تنظیم کیفیت جوشکاری به ازای تغییر نوع الکترود (قلیایی، سلولزی، روتیلی و ...)
- سیستم جلوگیری از چسبیدن الکترود به قطعه کار
- دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

MMA

MIG/MAG

PLASMA

SAW



www.gaamelectric.com
info@gaamelectric.com

CAT211PD100 93.08.00

WELDING RECTIFIERS (MMA)

رکتیفایرهای جوشکاری

Models: PARS EL 500E,PARS EL 3500G

These series rectifiers are special for Generator and have heavy duty power sources for critical welding in all weather field conditions.
This machine is used in oil & gas industry, refinery, making metallic tanks, car & ships industry, etc. The PARS-EL series have ability of adjusting static characteristic for different electrodes by adjusting Arc force potentiometer which for TIG is selectable separately. PARS-EL is three phase, electronic controlled, this system allows to have a stabilized output current easy striking and easy controlled molten puddle.

EXCELLENT FEATURE OF PARS-EL

- Continuous regulation of welding current. Adjustment can be made during welding
- A stable, spatter free arc and easily controlled molten puddle
- Ability of MMA & TIC welding with ideal quality and selecting by multi-state switch (Pls. see the table)
- Changing electrical characteristic by adjustable "Arc force" for different electrodes (cellulosic, basic, rutile,...)
- Constant welding current regardless of cable length, arc voltage, mains voltage variation
- Excellent striking capabilities
- Anti-stick system & Auto connect remote control
- Indicator for overload protection and protection against short circuit
- Protection against all of the kinds external noise
- Multi turn potentiometer for increasing of adjusting accuracy
- Lift arc system in TIG process with excellence as follows:
  High durability of-electrode tip, prevent of molten puddle pollution, protection of torch & machine when short circuit in out put, Excellent start process of TIG arc
- PC. Board protection against remote cable short circuit
- High efficiency, high power factor and low mains current
- Excellent case protection against outsider agents and etc

OPTIONAL

- Electrode holder, earth clip, welding cable
- Adjustable “Hot start”
- Offshore type
- Protected system of potentiometer against applying over torque
- Tig torch

این رکتیفایرها جهت کار با ژنراتور در شرایط سخت و سنگین جوشکاری در بدترین شرایط آب و هوایی ساخته شده اند. این دستگاهها در صنایع نفت وگاز صنایع پالایشگاهی، ساخت مخازن فلزی، کشتی سازی و صنایع سنگین کاربرد دارند.
دستگاههای فوق برای هر نوع الکترود قابلیت تنظیم مشخصه های استاتیکی را توسط پتانسیومتر Arc Force دارند و لذا کیفیت بسیار عالی برای هر نوع الکترود را بدست می دهند و برای حالت تیگ نیز بطور جداگانه قابل انتخاب بوده و بهینه شده اند.
دستگاههای PARS-EL سه فاز و با کنترل الکترونیکی می باشند. این سیستم باعث ایجاد قوس بسیار آسان و جریان جوشکاری تثبیت شده و کنترل حوضچه مذاب می شود. همچنین در صورت چسبیدن الکترود به قطعه کار، سیستم آنتی استیک جریان جوشکاری را به مقدار حداقل کاهش می دهد.

ویژگیهای برجسته دستگاه رکتیفایر

- تنظیم جریان جوشکاری پیوسته با دامنه زیاد و امکان تنظیم حین جوشکاری
- کنترل بهینه حوضچه مذاب و قوس پایدار و بدون پاشیدگی
- قابلیت جوشکاری با انواع الکترودهای پوشش دار و جوشکاری تیگ. هرکدام باکیفیت ایده آل و انتخاب بوسیله یک کلید چند حالته (با توجه به جدول)
- تغییرمشخصه الکتریکی دستگاه بوسیله تنظیم مقدار Arc Force برای دسترسی به بهترین کیفیت جوش براساس نوع الکترود بکاررفته(قلیایی،سلولزی،روتیلی و ...)
- حساس نبودن جریان جوشکاری به نوسانات ولتاژشبکه وطول قوس وطول کابل
- برقراری قوس بسیار عالی در آغاز کار
- مجهزبه سیستم آنتی استیک وهمچنین سیستم شناسایی ریموت بصورت هوشمند
- دارای نشانگر عملکرد حفاظت اضافه بار و حفاظت در برابر اتصال کوتاه
- حفاظت دستگاه درحالت اتصال کوتاه وهمچنین جریانهای هجومی ناخواسته**(Surge)**
- حفاظت بردهاو پل قدرت درمقابل نویزهای خارجی که سبب طولانی شدن عمر دستگاه میگردد
- ولوم Multi turn (چند دور) برای بالا بردن دقت تنظیم جریان
- مجهز به سیستم Lift arc هوشمند در جوشکاری تیگ با مزایای ذیل :
  عمربسیارطولانی نوک الکترود تنگستن و عدم نیاز به تیزکردن مکررآن، جلوگیری از آلوده شدن حوضچه مذاب توسط ذرات الکترودتیگ (تنگستن)، حفاظت از دستگاه و تورچ در هنگام اتصال کوتاه خروجی،مکانیزم شروع بسیارعالی قوس تیگ
- جریان برق ورودی ناچیز، ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- حفاظت عالی بدنه در مقابل عوامل محیطی و ...

در صورت سفارش

- انبر، گیره اتصال زمین و کابل جوشکاری
- قابلیت تنظیم سیستم Hot Start
- دستگاه های Off Shore
- سیستم حفاظت از پتانسیومتر در برابر فشارهای مکانیکی
- تورچ برای حالت تیگ

TECHNICAL DATA

		PARS-EL 3500G
WELDING OUTPUT		
Current Range	A	20-350
Welding Current at 60% Duty Cycle[1]	A	350A
Welding Current at 100% Duty Cycle	A	330A
No. Load Voltage	V	85
Welding processes		MMA-TIG(LIFT)
MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)		
Primary current at 100% Duty Cycle	A	24
Fuse	A	D35
Installed Power (Max)	KVA	21.5
No. Load Power	Kw	0.78
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm2	4 x 6
MISCELLANEOUS		
Cooling		Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP 21
Insulation Class		F or H
Dimension (LxWxH)	mm	840x500x620
Weight	kg	150

Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.